

Общество с ограниченной ответственностью «Титан»

Юридический адрес: 630099, Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул. Ядринцевская д.53/1, офис 508

Почтовый адрес: 652871, Кемеровская обл., г. Междуреченск, ул. Юдина, д. 16

Фактический адрес ИЛ: Кемеровская обл., г. Междуреченск, проезд Горького 19*

ИНН 4214017418/КПП 540601001

Расчетный счет № 40702810326070100820 БИК 043207612

Кор.сч. 30101810200000000612

Отд. № 8615 Сбербанка России г. Кемерово

Тел. 8 (38475) 6-49-89 многоканальный

8 (383) 202-20-05 многоканальный

8 (383) 30-47-347

e-mail: titanmgt@mail.ru; titanlab1@mail.ru; titanlab@mail.ru

сайт: http://titan-lab.ru/

ТИТАН

Заключение №10/18 о состоянии измерений в ИЛ ООО «Титан»,
действительно до 25.05.2021.

Сертификат соответствия №РОСС.RU.ИС19.Ф00036,
действителен до 15.04.2023.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №69153

от « 02 » апреля 2021 г.

Заказчик:	-
Адрес заказчика	-
Номер образца:	1
Код (шифр) образца:	085.1.02.04.2021
Место отбора:	-
Точка отбора:	ДВС (Doosan №DE08-00G09865572)
Наработка, м/ч:	общая-1338
Наименование, вид образца	Total Rubia Works 1000 15W-40 API CI-4/SL (моторное масло)
Дата отбора образца	10.03.2021
Дата получения образца:	02.04.2021
Дата испытаний:	02.04.2021

1. Результаты испытаний:

№ п/п	Определяемые показатели, ед. измерения	НД на методы испытаний	Норма	Результаты испытаний
1	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	77,16
2	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	12,50-16,30	11,19
3	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370-83 (с изм. № 1)	<0,2	0,07
4	Вода, %	ASTM E 2412-10(2018)	<0	0,31
5	Металл общий, у/е	экспресс-анализ	<100	1327
6	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014 (с поправкой)	180	213
7	Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D 2896-15	>5,5	8,34
8	Индекс вязкости, усл. ед.	ГОСТ 25371-18 (с поправкой)	-	135
9	Нагар, %	ASTM E 2412-10(2018)	-	0,10
10	Нагар, А/0,1 мм	ASTM E 2412-10(2018)	<0,2	0,05
11	Продукт окислации, А/0,1 мм	ASTM E 2412-10(2018)	<0,2	0,09
12	Нитрование, А/0,1 мм	ASTM E 2412-10(2018)	<0,2	0,14
13	Сульфатация, А/0,1 мм	ASTM E 2412-10(2018)	<0,2	0,09
14	Дизельное топливо, %	ASTM E 2412-10(2018)	<2,0	0*
15	Этиленгликоль, %	ASTM E 2412-10(2018)	<0,01	0*
16	Противоизносная фосфатная присадка, А/0,1 мм	ASTM E 2412-10(2018)	<0,2	0,10

Продукты износа				
17	Железо (Fe), мг/кг	ASTM D 5185-18	<30	73
18	Медь (Cu), мг/кг	ASTM D 5185-18	<50	13
19	Свинец (Pb), мг/кг	ASTM D 5185-18	<10	7,5*
20	Марганец (Mn), мг/кг	ASTM D 5185-18	< 14	1,3*
21	Олово (Sn), мг/кг	ASTM D 5185-18	<5	0*
22	Титан (Ti), мг/кг	ASTM D 5185-18	<20	0,09
23	Ванадий (V), мг/кг	ASTM D 5185-18	<15	0*
24	Алюминий (Al), мг/кг	ASTM D 5185-18	<10	9,8
25	Серебро (Ag), мг/кг	ASTM D 5185-18	<19	0*
26	Хром (Cr), мг/кг	ASTM D 5185-18	<5	1,3
27	Никель (Ni), мг/кг	ASTM D 5185-18	<15	0*
28	Молибден (Mo), мг/кг	ASTM D 5185-18	<15	19
Загрязнения				
29	Кремний (Si), мг/кг	ASTM D 5185-18	<10	11
30	Натрий (Na), мг/кг	ASTM D 5185-18	<35	18
31	Калий (K), мг/кг	ASTM D 5185-18	<35	0*
Присадки				
32	Магний (Mg), мг/кг	ASTM D 5185-18	---	27,9
33	Барий (Ba), мг/кг	ASTM D 5185-18	---	0,964*
34	Кальций (Ca), мг/кг	ASTM D 5185-18	---	3070
35	Фосфор (P), мг/кг	ASTM D 5185-18	---	936
36	Цинк (Zn), мг/кг	ASTM D 5185-18	---	945

Комментарий: Технику остановить. Масло заменить. Замените масляные и воздушные фильтры. Низкая кинематическая вязкость масла. Высокое содержание воды и металла в масле. Идет износ цилиндропоршневой группы и вкладышей. Рекомендуем найти причины появления загрязнений и устранить неисправность.

Ответственное лицо за оформление протокола испытаний:

Инженер-лаборант



Е. И. Смирнова

* Числовое значение результата испытаний, находящееся вне диапазона МИ, указано по требованию Заказчика.

ИЛ ООО «Титан» не несет ответственности за отбор и транспортировку образцов.

ИЛ ООО «Титан» не несет ответственности за информацию, предоставленную Заказчиком.

Результаты испытаний, комментарии к результатам испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Частичное воспроизведение протокола испытаний без разрешений ИЛ ООО «Титан» запрещено.

Условия проведения испытаний соответствуют требованиям МИ.

Погрешность результатов испытаний соответствует требованиям МИ